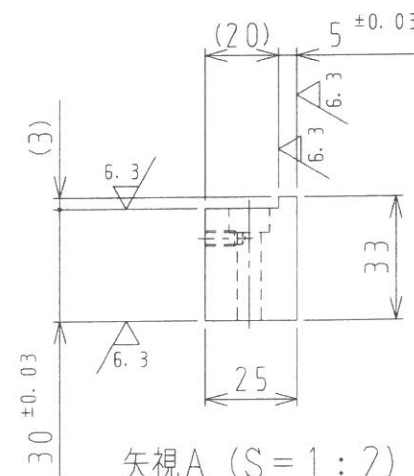


A

B



矢視A (S = 1 : 2)

CEJ

F

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.			指示のない角稜部 EDGE AND CORNERS U. O. S. 0.3			面取り CHAMFERS 2.1 ^{ok} g			材質/MATERIAL A5052			製図/DRAWN Y. S			THIS DOCUMENT AND THE INFORMATION CONTAINED IN IT ARE CONFIDENTIAL AND CANNOT BE COPIED OR DISCLOSED IN WHOLE OR IN PART WITHOUT WRITTEN CONSENT OF																
改訂履歴/REVISION HISTORY						普通公差 GENERAL TOLERANCE (mm)									PART No. (INCL. REVISION LETTER)						SHEET No.		SCALE								
REV.		日付/DATE		改訂内容・理由/REVISION NOTES				担当/BY		基準寸法の区分 DIMENSION		機械加工 MACHINING		曲げ・溶接 BENDING・WELDING		表面処理/SURF TRTMT 白アルマイト			設計/DESIGNED 塩入信朗			0117-D07A						1/1		1:3	
										0.5<x≤6		±0.1		±0.3		熱処理/HEAT TRTMT 。			確認/CHECKED 塩入信朗			TITLE スペーサ Spacer								A3	
								6<x≤30		±0.2		±0.5																			
								30<x≤120		±0.3		±0.8																			
								120<x≤400		±0.5		±1.2																			
										400<x≤1000		±0.8		±2.0		日付/DATE 2017/07/10			承認/APPROVED XX.XX												
								1000<x≤2000		±1.2		±3.0																			
								2000<x≤4000		±2.0		±4.0																			