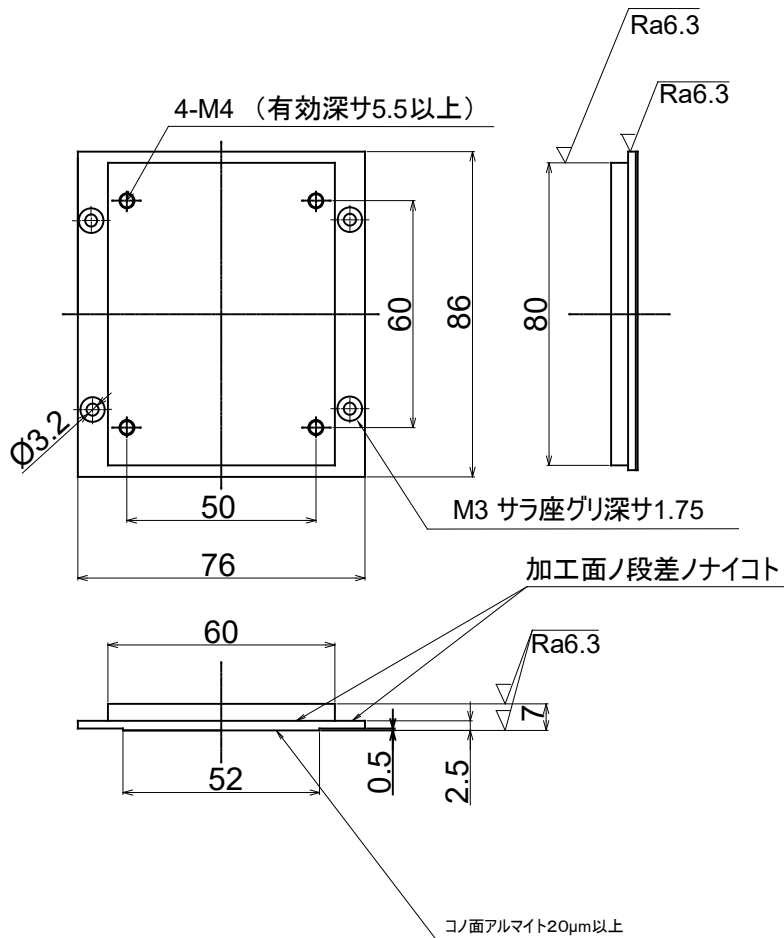
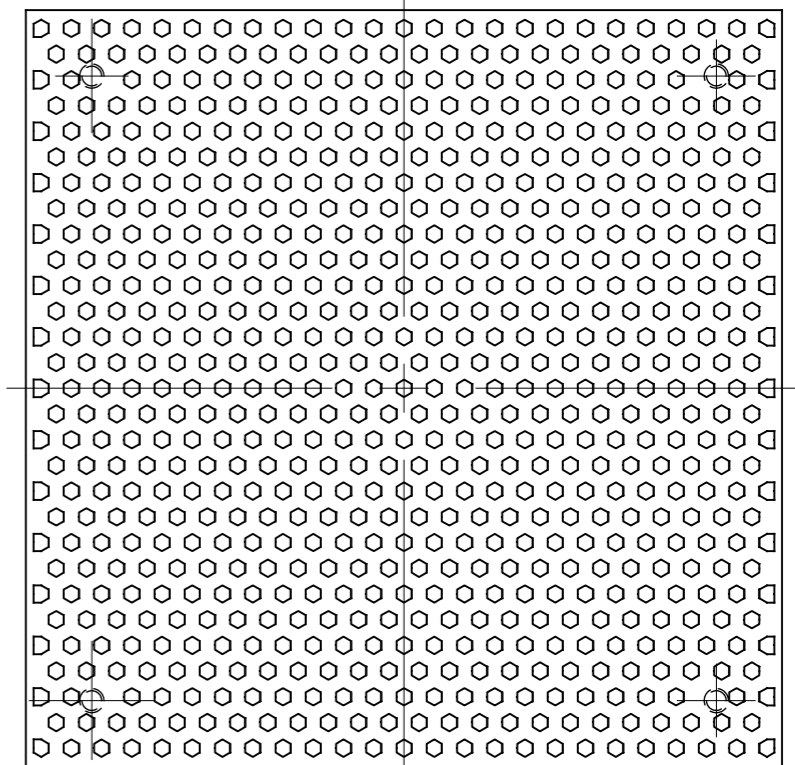
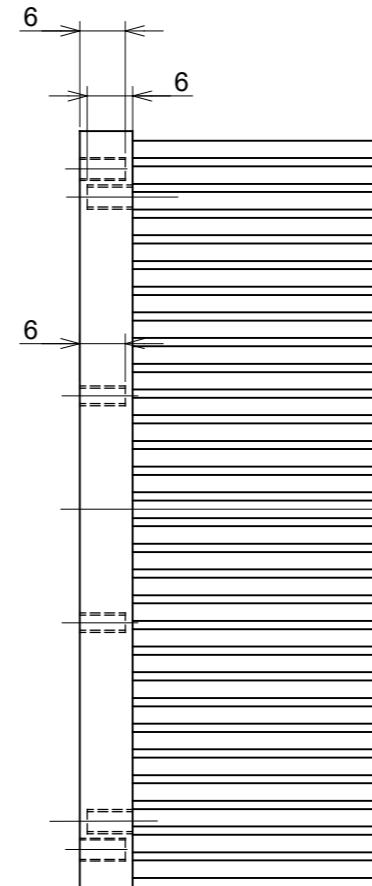
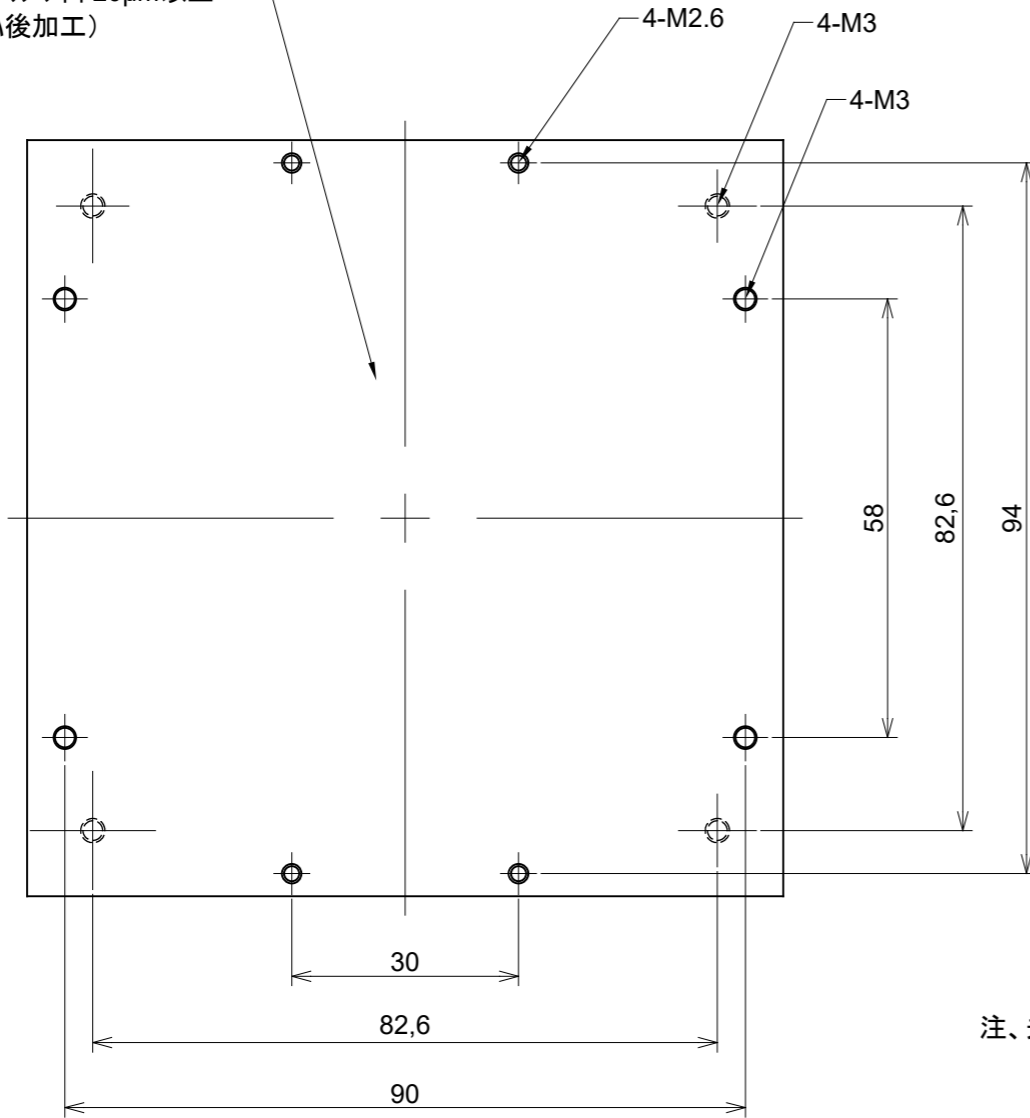


記号	訂正記事	担当	確認	承認	年月日
①					
②					
③					
④					
⑤					



許 容 差 区 分 (±)	区分\等級	A	B	C	D	E	F	材 質 A6063	個 数 1	尺 度 1:2	機 種 名 称 冷 却 板	図 番 SUB.
	0を超え 3以下	0.05	0.05	0.05	0.1	0.15						
	3を超え 6以下			0.1	0.2	0.4						
	6を超え 30以下	0.1	0.1	0.15	0.2	0.6						
	30を超え120以下	0.12	0.15	0.25	0.35	1.0						
	120を超え315以下	0.18	0.2	0.4	0.6	1.5						
315以上	0.25	0.4	0.6	0.8	2.0							
直角	1.0						2.0	表 面 処 理 熱 処 理	H _R C			
その他	1.5						3.0					
承認	検 図	製 図	設 計	備 考								
		竹内	名字	設計部署								
		21.08.11	00.09.14	3210								

コノ面アルマイト20μm以上
(ネジ後加工)



注、夫々ネジ穴ノ貫通ハナイコト

<table border="1"> <tr><td>7</td></tr> <tr><td>6</td></tr> <tr><td>5</td></tr> <tr><td>4</td></tr> <tr><td>3</td></tr> <tr><td>2</td></tr> <tr><td>1</td></tr> </table>	7	6	5	4	3	2	1	訂正記事	担当	確認	承認	年月日	許容差	区分	等級	A	B	C	D	E	F	材質	材料記号	個数	1	尺度	1:1	
	7																											
	6																											
	5																											
	4																											
	3																											
	2																											
1																												
0を超え3以下	3を超え6以下	0.05	0.05	0.05	0.1	0.2	表面	H _R C	熱																			
6を超え30以下	30を超え120以下	0.1	0.15	0.25	0.35	0.6				処理																		
120を超え315以下	315以上	0.18	0.2	0.4	0.6	1.0					H _R C																	
(±)角度(度)	直角	1.0										考																
	その他	1.5											署															
承認	検図	製図	設計	備																								
		名字	名字	考																								
記号	訂正記事	担当	確認	承認	年月日			02,10,7	02,10,7					設計部署	3510	機種名称	品名	図番	SUB.									